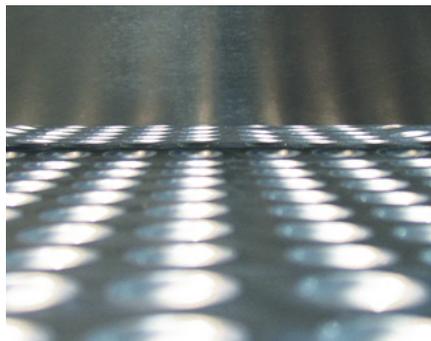
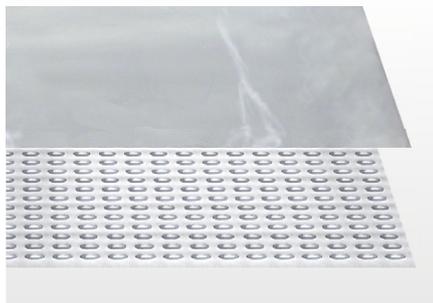


# INFORMATION SUR LE SYSTÈME



## LYNX-FOCON Détection micro-fissures

### Description

Détecteur optoélectronique de pores et de fissures sur un film d'aluminium d'une largeur de 1,000 mm maximum. LYNX-FOCON est installé entre le poste de moulage et le poste d'alimentation perpendiculairement au sens de marche de la voie du film.

En cas de présence de pores, un signal est émis pour désactiver le remplissage et éjecter le produit. Le système de contrôle de déchirure du film fonctionner à la vitesse de jusqu'à 2 m / s, ainsi atteint la même vitesse que toutes les machines courantes de conditionnement sous blister. Le système est équipé de fonctions d'autodiagnostic à la pointe de la technologie. Toutes les sorties sont protégées contre les courts-circuits et à sûreté intégrée.



### Domaines d'utilisation

- Détection de microfissures dans des films de fond en aluminium (à plat ou formés)
- Détection de microfissures dans des films d'opercule en aluminium

En cas d'utilisation sans voie de guidage, il est possible de livrer un mécanisme adapté afin de réduire la lumière extérieure gênante. Ceci permet aussi d'utiliser des ensacheuses.

### Points Forts

- L'installation sur de nouvelles machines de conditionnement sous blister et le montage ultérieur sur des machines de conditionnement sous blister existantes ne pose aucune problème
- Plage de détection de 25, 50 ou 100  $\mu\text{m}$ . Pour les films non formés, jusqu'à 10  $\mu\text{m}$  sont possibles.
- Registre à décalage disponible en option
- Grâce à la désactivation du remplissage, moins de rebuts lors de la production, et donc réduction des coûts
- Disponible avec des largeurs de 200 à 1,000 mm
- Affichage à l'écran en plusieurs langues
- Panneau de commande clair avec quatre touches de fonction pour la programmation et le réglage



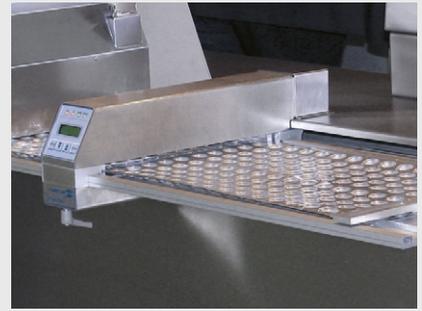
## ■ Système

La plage de détection peut être réglée sur une ou deux zones en fonction des caractéristiques de la machine d'emballage. Elle est divisée en deux zones le long de la ligne centrale de la voie du film. Ceci permet de séparer de manière différenciée les blisters défectueux des blisters corrects tout en réduisant les rebuts de production dus aux fissures et aux pores. Avec LYNX-FOCON, une réduction considérable des déchets est possible.

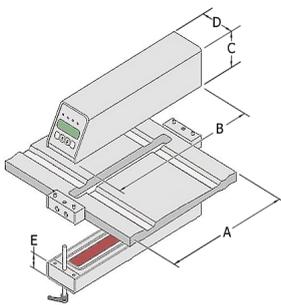
Disponible avec des largeurs pouvant aller jusqu'à 1,000 mm.

Grâce au registre à décalage intégré, LYNX-FOCON fonctionne indépendamment de la machine d'emballage.

Celui-ci procède au décalage des erreurs et est facile à programmer par le personnel de service.



## ■ Hardware



		<b>FOCON 200</b>	<b>FOCON 250</b>	<b>FOCON 300</b>	<b>FOCON 350</b>	<b>FOCON 400</b>
<b>A</b>	mm	100 – 200	200 – 250	250 – 300	300 – 350	350 – 400
<b>B</b>	mm	240	290	340	390	440
<b>C</b>	mm	76,2	76,2	76,2	76,2	76,2
<b>D</b>	mm	76,2	76,2	76,2	76,2	76,2
<b>E</b>	mm	30	30	30	30	30

Disponible avec des largeurs pouvant aller jusqu'à 1,000 mm

**LYNX-SPECTRA** Contrôle produits

**LYNX-SIGNUM** Contrôle d'impression

**LYNX-FOCON** Détection micro-fissures

**LYNX-CAPA** Solutions track & trace

**Quality is visible.**



**scanware electronic GmbH**  
 Darmstädter Straße 9-11  
 D-64404 Bickenbach  
 Téléphone +49 6257 9352-0 Fax -22  
 info@scanware.de  
 www.scanware.de

Représentations dans les pays suivants :  
 Algérie | Brésil | Canada | Chine | Corée du Sud  
 Costa Rica | Danemark | Égypte | Espagne | États-Unis  
 France | Grande-Bretagne | Irlande | Italie  
 Jordanie | Maroc | Mexique | Norvège | Porto Rico  
 Suède | Suisse | Tunisie | Turquie

