



INFORMATION SUR LE SYSTÈME



LYNX-SIGNUM 1 DC / 2 DC Contrôle des codes

Description

Le système de contrôle des codes LYNX-SIGNUM 1 DC / 2 DC est notamment utilisé sur les machines d'emballages dans l'industrie pharmaceutique. Les caméras intelligentes analysent l'impression des codes-barres et de codes 2D avec une capacité de lecture exceptionnellement élevée.



Domaines d'utilisation

Objets contrôlés :

- Étiquettes
- Notices
- Boîtes pliantes
- Films de protection de blisters

Codes 1D :

- EAN 8, EAN 13
- Code 32, Code 39, Code 128
- Interleaved 2/5
- DataBar
- Pharmacode

Codes 2D :

- DataMatrix



Points Forts

- Tous les codes courants peuvent être lus, notamment les codes pour la Chine
- L'analyse des erreurs permet d'améliorer les codages
- Vitesse de lecture rapide grâce à une sélection des zones principales uniquement
- Lecture allant jusqu'à 60 codes DataMatrix et 100 codes-barres par seconde
- Disponible sous plusieurs formes selon les besoins

■ Système

Pour l'intégration des têtes de lecture LYNX-SIGNUM compatibles réseau dans l'interface utilisateur LYNX, toute la gamme des technologies actuelles est disponible : ordinateur portable avec Wifi, propre terminal tactile voire utilisation commune dans le cadre d'un concept de commande de la ligne en vue d'une intégration totale.

Les lecteurs de codes sont disponibles avec résolution VGA ou à haute résolution. Avec 60 codes DataMatrix maximum et plus de 100 codes-barres par seconde, les lecteurs LYNX-SIGNUM présentent une capacité de lecture exceptionnellement élevée. Celle-ci repose sur une courte durée de prise de vue, étant donné que seule la partie vraiment importante - définie dans la fenêtre de lecture - de l'image complète est lue, et sur un transfert rapide de l'image via une connexion Fast Ethernet.

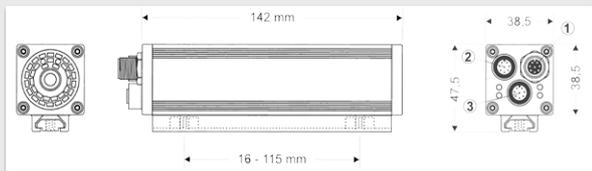
Malgré la vitesse de lecture élevée, les lecteurs détectent les codes indépendamment de la position de rotation et du sens de transport du produit en question et sont ainsi en mesure de fonctionner de manière fiable, même à des vitesses de transport très élevées (jusqu'à 8 m/s).

■ Hardware

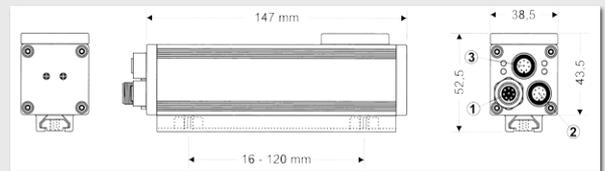
Disponible sous différentes formes, par ex. avec version frontale et version latérale intégrée ou tête de capteur décalée.

Dimensions LYNX-SIGNUM 1 DC / 2 DC

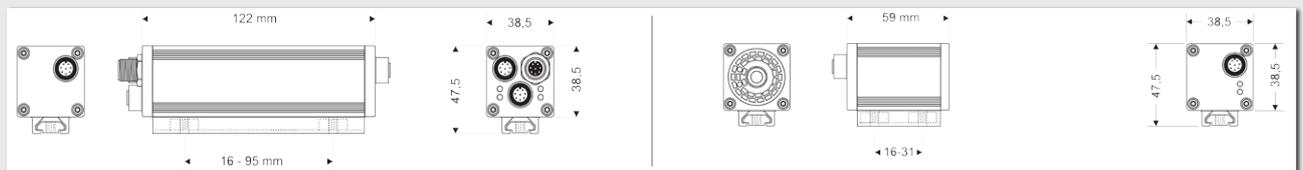
avec version frontale intégrée



avec version latérale intégrée



Unité de contrôle avec tête de capteur décalée



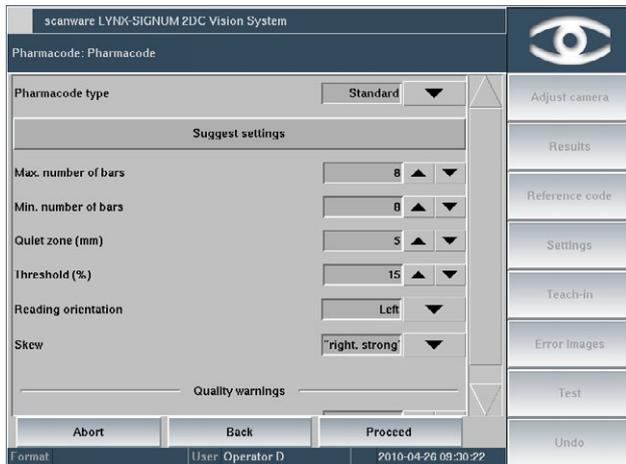
Affectation des contacts

Connector ① Plug M12x1, 8pin	Connector ② Socket M12x1, 8pin	Connector ③ Socket M12x1, 8pin
1 Rx/D of RS 232-/+(+) of RS 485 interface (data)	1 Tx/D of RS 232 interface (configuration)	1 not occupied
2 (+) 24 V DC supply voltage	2 (+) 24 V DC output supply voltage	2 not occupied
3 Tx/D of RS 232 -(/-) of RS 485 interface (data)	3 Rx/D of RS 232 interface (configuration)	3 not occupied
4 Input 1 (external trigger)	4 Output 4 (trigger for external illumination)	4 Tx- of Ethernet interface
5 Output 1	5 reserved	5 Rx+ of Ethernet interface
6 Output 2	6 Input 2	6 Tx+ of Ethernet interface
7 GND	7 GND	7 not occupied
8 Output 3	8 reserved	8 Rx- of Ethernet interface

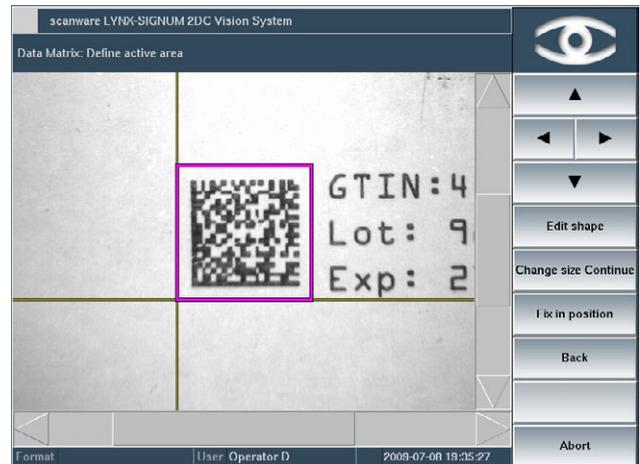


■ Logiciel

Le logiciel donne à l'opérateur la possibilité de réaliser l'analyse, même sans connaissances préalables des codages et permet d'améliorer ainsi la productivité.



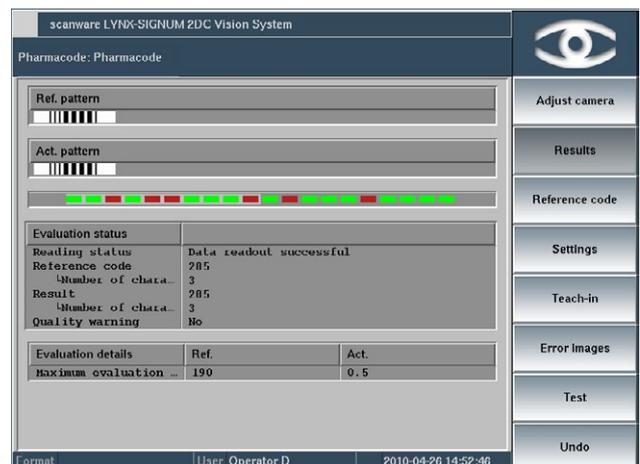
Des critères standard sont définis pour tous les types de codes. Ils peuvent cependant être modifiés si nécessaire.



La zone non imprimée, qui est indispensable autour d'un code pour que celui-ci puisse être lu de manière fiable, est automatiquement prise en compte par le logiciel. Elle est également visualisée.



L'analyse des codes défectueux indique leur écart avec précision de façon à pouvoir effectuer des améliorations et à éviter d'autres rejets.



Les résultats de la lecture en série sont également visualisés afin de pouvoir détecter des erreurs survenant par intervalles.

■ Caractéristiques techniques

Modèle*	L45	L72	H73 & KH73	H105 & KH105
Capteur	Matrice CCD (659 × 494 pixels)		Matrice CCD (1,034 × 779 pixels)	
Durée de la prise de vue	3 ms (30 lignes) ... 20 ms (image complète)		5 ms (40 lignes) ... 48 ms (image complète) (K: 4 ms (35 lignes) ... 37 ms (image complète))	
Vitesse de transport max.	8 m/s	3 m/s	3 m/s (K: 5 m/s)	1,8 m/s (K: 3 m/s)
Intervalle de lecture	45 mm	72 mm	73 mm	105 mm
Champ de lecture	25 mm × 33 mm	35 mm × 46 mm	54 mm × 72 mm	75 mm × 100 mm
Zone de profondeur de champ	± 5 mm	± 7 mm	± 5 mm	± 7 mm
Codes 1D				
Symbologies	EAN 8, EAN 13, Code 32, Code 39, Code 128, Interleaved 2/5, DataBar, Pharmacode			
Vitesse de lecture	jusqu'à 100 codes/s			
Résolution codes 1D	≥ 0,20 mm (8 mil)	≥ 0,28 mm (11 mil)	≥ 0,25 mm (10 mil)	≥ 0,40 mm (16 mil)
Résolution codes OMR	≥ 0,25 mm (10 mil)	≥ 0,35 mm (14 mil)	≥ 0,35 mm (14 mil)	≥ 0,50 mm (20 mil)



Modèle*	L45	L72	H73 & KH73	H105 & KH105
Codes 2D				
Symbologies	DataMatrix 10 × 10 jusqu'à 144 × 144 et codes carrés			
Résolution	≥ 0,25 mm (10 mil)	≥ 0,35 mm (14 mil)	≥ 0,35 mm (14 mil)	≥ 0,50 mm (20 mil)
Vitesse de lecture	jusqu'à 60 codes/s	jusqu'à 60 codes/s	jusqu'à 50 codes/s	jusqu'à 50 codes/s
Angle de lecture	Angle de torsion 360° (omnidirectionnel) ; angle de basculement et d'inclinaison jusqu'à ± 30°			
Modes de lecture	En continu ou déclenché via l'entrée numérique			
Entrées numériques	2 entrées de commutation (24 V ± 30 %)			
Sorties numériques	3 sorties numériques (24 V / 1,5 W), 1 sortie à déclenchement highspeed pour l'éclairage externe			
Interfaces de configuration	RS 232, Ethernet 100Base-T avec TCP/IP			
Interfaces de données	RS-232/RS-485 commutable, Ethernet 100Base-T avec TCP/IP			
Affichage	1 LED « appareil opérationnel », 1 LED « déclenchement », 2 LED d'état			
Tension d'alimentation	24 V DC ± 20 %			
Puissance absorbée	7,0 W			
Indice de protection	Version frontale : IP65 / Version latérale : IP54			
Température de service	0 ... +45 °C			
Température de stockage	-20 ... +70 °C			
Humidité de l'air	5 ... 95 % (sans condensation)			
Poids	380 g / K : 285 g + 175 g			
Branchements	1 fiche mâle + 2 connecteurs femelles M12 × 1, 8 pôles			
Branchement caméra (uniquement pour le modèle K)	1 connecteur femelle M12 × 1, 8 pôles			
Matériau du boîtier	Aluminium anodisé			
Fixation	2 coulisseaux avec filet intérieur M5 (écart variable)			
Logiciel de configuration	Configuration via TCP/IP et navigateur web standard			
* Désignation des modèles : L = VGA (640 × 480 pixels), H = XGA (1,024 × 768 pixels), K = avec tête de capteur décalée				

■ The scanware Benefits

- Modular built for a multitude of installation options
- Real-time operating system QNX® for security and speed
- Uniform graphical interface and easy-to-follow menu structure
- Fully 21 CFR Part 11 compliant
- Hard- and software are expandable and upgradable
- Wear-free, electronically controllable scanware W-LED illumination
- Easy to install on all common packaging machinery
- Communication with machine via a VDMA-XML protocol
- Simultaneous use of numerous inspection parameters
- Variety of statistical tools
- Development of special tasks and requirements on your request
- Availability of all parts guaranteed for 10 years
- Service offering solutions and support within 24 hours

- LYNX-SPECTRA** Product Inspection
- LYNX-SIGNUM** Code Inspection
- LYNX-FOCON** Pore Detection
- LYNX-CAPA** Track & Trace Solutions

Quality is visible.



scanware electronic GmbH
Darmstädter Straße 9-11
D-64404 Bickenbach
Telephone +49 6257 9352-0 Fax -22
info@scanware.de
www.scanware.de

International Distributors:
Algeria | Brazil | Canada | China | Costa Rica | Denmark | Egypt | France | Greece | Ireland | Italy | Jordan | Mexico | Morocco | Norway | Puerto Rico | South Korea | Spain | Sweden | Switzerland | Tunisia | Turkey | United Kingdom | United States

